

新発売

ゴム・樹脂用

6インチ高性能テストロール機

スタンダードモデル K6-2024

短納期 低コスト

(運搬・据付・オプションは別途)

高信頼

オーダーメイド商品と同じく、主要部品から
ボルト1本まで

60年以上の実績

日本製

を採用

もちろん
設計～組立まで
弊社国内工場
で行っております

関西ロールは、これまで多方面のゴム・樹脂混練分野で活躍しているロール機を製造・販売して参りました。これらはいずれも、高性能・高品質・高耐久な商品であり、多くのお客様に永くご愛用頂いております。この度、長年の実績により培った技術力を、より多くのお客様にご活用頂けるように、スタンダードモデルを発売いたします。

サイズ:L1,850×W750×H1,760mm 重量:約1,800kg



デモテスト、見学来社歓迎 無料

特徴

クリアランス設定
0.2mm～軸受に、シート成型にも対応できる
高精度のローラーベアリングを
採用しております温度分布精度
±1.5℃以内トリプルパス方式のドリルドロール構造を
採用しており、ロール表面の温度分布精度を
高めることが可能ですメインモーター容量
5.5kw国産超高効率(IE3)対応モーターを
使用しており、高負荷に対応可能です

基本構成・仕様

項目		標準装備	内容
速度調整方式		一定速度型	標準回転数 フロントロール:20RPM、バックロール:24RPM (オプションとして、その他の回転数についても対応します)
ロール棹		ドリルドロール	表面は材料の剥離性に優れた硬質クロムメッキ・バフ研磨仕上げ
ロール温度調整装置		スチーム加熱 水冷却方式	加熱用スチームおよび冷却水はお客様にてご準備ください (オプションとして、温水循環ユニットもございます)
ロール間隔調整装置		手動式	調整レバーにラチェットハンドルを採用 間隔はアナログ目盛表示(最小0.1mm)
ストックガイド (ゴム寄)	支持方式	サック式 手動移動型	清掃時等にガイドの取り外し・交換が容易な開閉サック式を採用
	ガイド材質	MCナイロン	軽量かつ耐久性に優れたMCナイロン素材を使用 (最高使用温度:120℃)
非常停止装置	ブレーキ	急停止バンドブレーキ	厚生労働省検定品の福田式バンドブレーキを採用
	スイッチ	レバースイッチ 膝押しスイッチ	ロール機構造規格に準拠した操作スイッチを採用
外 観		塗装色	日塗工 25-70B (マンセル5Y 7/1) (オプションとして、その他の塗装色についても対応します)

オプション

部位 / 機能		仕様 / 説明	
ロール本体・備品	速度調整方式	比一定無段変速型(インバータ)	
	ロール棹	ポアードロール研磨仕上げ	
	ロール温度調整装置	温水循環方式*1 (ドリルドロール推奨、ポアードロール可)	
		冷水循環方式(ドリルドロール推奨、ポアードロール可)	
		オイル循環方式(ドリルドロールのみ対応)	
	ロール間隔調整装置	電動式(押釦方式、デジタル表示)	
		プリセット電動式(8段階設定方式、デジタル表示)	
		手動ウォーム式	
		手動丸ハンドル式	
	ストックガイド (ゴム寄)	支持方式	ホルダー固定式 チルチング式
ガイド材質		耐熱型MCナイロン(最高使用温度:150度) テフロン(最高使用温度:250度)	
安全装置	MKブレーキ*2	当社特許製品のオリジナル安全装置	
	急停止押釦スイッチ	お客様のご要望に応じて、基本構成に追加増設可能	
	無励磁型急停止装置	停電時、ロール回転を自動停止	
付属装置	手動シートカッター	設定した取り出し幅でリボン出し可能	
	手動スクレーパー	全面剥ぎ取り可能	
	循環ユニット台数追加	前後独立温調方式	

*1 ロール表面温度をMAX90±1.5℃で制御可能。また昇温スピード(常温~85℃)冷却スピード(85℃~常温)は各60分とスピーディー。

*2 MKブレーキは、ロール作業者が両手首に反射バンドを装着すれば、ロール上部の危険ゾーンに手が入ると自動的にセンサーが反応してロール機の急停止機が作動します。これにより、ロール挟まれ事故を未然に防ぐことが可能となります。

お問い合わせ先

KK 関西ロール株式会社

〒551-0002 大阪市大正区三軒家東3丁目11-54 TEL.06-6552-7171(代) FAX.06-6553-8678

E-mail:sales-net@kansai-roll.co.jp <http://kansai-roll.co.jp>